

KAWO SL 52

**Elastischer 1 K-Silikon-Dichtstoff,
neutral – MEKO-frei
abriebfest und natursteinverträglich*, VSG-geeignet
anstrichverträglich
DIN 18545 - E**

Technische Daten:

Farben: transparent, alu, oregon1,
(nicht fungizid)

Sanitärfarben: transparent, weiß, hell-
grau, manhattan, dunkelgrau, schwarz
(alle fungizid)

Sonderfarben auf Anfrage

Spez. Gewicht: ca. 1,00 bis 1,30 g/cm³

Shore-A-Härte (transparent): 20

Dehnungswert
bei 100% (DIN 52455
NWT-1-A1-100)(transparent): 0,4 N/mm²

Härtungssystem: ohne 2-Butanonoxim
(„No Meko“)

Temperaturbeständigkeit:
ca. - 50° C bis + 180° C

Verarbeitungstemperatur:
von + 5° C bis + 40° C

Zulässige Gesamtverformung: max. 25%

Hautbildungszeit: ca. 10 min.
Durchhärtung: ca. 3 mm/Tag

Chemikalienbeständigkeit:
Beständig gegen verschiedene Chemi-
kalien, im Bedarfsfall Rückfrage im
Werk.

**Alle Angaben beruhen auf Labor-
untersuchungen und Praxiserfahrungen.
Eine Verbindlichkeit kann daraus nicht
hergeleitet werden.**

*) gilt für Sanitärfarben

04/2016

KAWO SL 52 ist ein hochwertiger 1 K-Silikon-Dichtstoff geprüft nach EN 15651 -1, -2, -3 für Anwendungen im Fassaden-/Verglasungs- und im Sanitärbereich.

Anwendungsgebiete

Glasversiegelung bei Ein- und Mehrscheibenglas in Metall-, Aluminium-, Kunststoff- und Holzfenstern. In Sanitärfarben geeignet für Abdichtungen von Fliesen und anderen Sanitärfugen sowie Fugen im Küchen- und Ladenbau. Im Bereich des Metallbaus ist KAWO SL 52 verträglich mit Pulverbeschichtungen. KAWO SL 52 ist geeignet für Dehnungsfugen im Fassadenbereich, die zulässige Gesamtverformung von KAWO SL 52 soll 25% der Fugenbreite nicht überschreiten. Es gelten die allgemeinen Regeln der Fugendimensionierung.

Eigenschaften

Im abgeordneten Zustand ist KAWO SL 52 beständig zwischen -50° C und +180° C. KAWO SL 52 ist sehr gut UV- und alterungsbeständig. Sanitärfarben sind fungizid und natursteinverträglich eingestellt. KAWO SL 52 ist abriebfest und verursacht keine Schlierenbildung bei Glasversiegelungen.

Vorstrich

KAWO SL 52 haftet auf einer Vielzahl von Untergründen ohne Primer, so z. B. auf Glas, Fliesen, Aluminium, Stahl, Holz lackiert oder lasiert, PVC-hart. Auf porösen Untergründen kann die Haftfähigkeit durch Vorgrundierung mit KAWO Vorstrich H 300 verbessert werden. Bei übrigen Untergründen ist unsere Primertabelle zu beachten.

Verarbeitungshinweise

Die Untergründe müssen trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Verarbeitung bei Temperaturen zwischen +5° C und +40° C. Falls erforderlich, erfolgt Abglätten des Dichtstoffs mit KAWO Glättmittel. Für ausreichende Luftzirkulation während der Aushärtung ist zu sorgen.

Reinigung

Im frischen, noch nicht abgeordneten Zustand können Verschmutzungen durch KAWO SL 52 mit KAWO Reiniger oder Testbenzin gereinigt werden. Durchgehärtetes Material lässt sich nur mechanisch entfernen.

Lagerung

kühl und trocken

Lagerfähigkeit

18 Monate

Lieferform

Kartusche 20 x 310 ml
Alu-Schlauch 20 x 620 ml