



**Dow Automotive**

# Technisches Datenblatt

Aftermarket Division

## BETALINK K 1

### Anwendung / Beschreibung:

BETALINK K1 ist eine 1-komponentige, haftstarke, elastische und luftfeuchtigkeitshärtende Kleb- und Dichtungsmasse auf Polyurethanbasis. BETALINK eignet sich für die Verklebung von Kunststoffen und lackierten Oberflächen. BETALINK K1 ist für die Verklebung von aerodynamischen Anbauteilen im Fahrzeugbau (z.B. Spoiler, Seitenschürzen usw.) vom TÜV geprüft und freigegeben.

**Alle Dow Automotive Produkte werden in erster Linie mit den Automobil-Herstellern für deren Bedürfnisse und gemäss deren Spezifikation entwickelt und von den Kunden für bestimmte Anwendungen freigegeben.**

**Der Einsatz für andere als die freigegebenen Anwendungen bedarf der vorherigen, schriftlichen Gutheissung durch den technischen Dienst der Dow Automotive.**

### Technische Daten:

<b>Basis</b>	Polyurethanprepolymere
<b>Farbe</b>	schwarz
<b>Dichte</b>	1,20 g/cm <sup>3</sup> ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viskosität *</b> (Haake RU 20, 115 OSC, PK 2-1.0; D=1s <sup>-1</sup> )	< 260 Pa.s
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+5°C bis +35°C
<b>Verarbeitungszeit</b>	max. 10 Min.
<b>Hautbildungszeit *</b>	30 Min. ± 5 Min.
<b>Durchhärtungsgeschwindigkeit *</b>	> 3 mm / 24 h
<b>Zugfestigkeit (DIN 53 504)</b>	2,6 MPa ± 0,3 MPa
<b>Bruchdehnung (DIN 53 504)</b>	ca. 450 %
<b>Zugscherfestigkeit (EN 1465)</b>	1,8 MPa ± 0,3 MPa (Klebeschichthöhe: 2 mm)
<b>Weiterreissfestigkeit (ASTM D 624, Form B)</b>	8 N/mm ± 1 N/mm
<b>Härte Shore A</b>	40 ± 5
<b>Volumenveränderung (DIN 52 451)</b>	5,5 % ± 0,5 % (nach 14d RT + 7d 70°C)
<b>Spannung bei 200 % Dehnung</b>	0,9 MPa ± 0,1 MPa
<b>Temperaturbeständigkeit</b> (in ausgehärtetem Zustand)	-40°C bis +80°C (kurzfristig bis +120°C)

<b>Chemikalienbeständigkeit</b>	Gut gegen verdünnte, wässrige Chemikalien, Benzin und Alkohole; bedingt gegen Ester, Ketone, aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe
<b>Haftspektrum</b>	Geeignet auf Stahlblech roh, grundiert und lackiert, Aluminium, Edelstahl, ABS, GFK, PUR-RIM, Polycarbonat, PUR-weich, PUR-hart, Hart-PVC, Holz und Glas; nicht geeignet auf Polyethylen, Polypropylen, Silikon, PTFE und gewissen weichgemachten Kunststoffen.  <b>Achtung:</b> Darf nicht als Scheibenkleber verwendet werden!
<b>Vorbereitung der Klebeflächen</b>	Die Klebeflächen müssen trocken, schmutz-, staub- und fettfrei sein. In der Regel reicht eine Reinigung mit BETACLEAN 3350. In besonderen Fällen und für einen dauerhaften Verbund sind teilweise Vorbehandlungen mit Aktivatoren und/oder Primer notwendig. Bitte fragen Sie unsere Anwendungstechniker.  <b>Achtung:</b> Zur Reinigung keinen Alkohol und keinen Nitroverdüner verwenden!
<b>Überlackierbarkeit</b> - Lacke ohne Alkohol - Lacke mit Alkohol	ca. 20 Minuten nach dem Auftrag ca. 40 bis 60 Minuten nach dem Auftrag Wir empfehlen vorgängig Haftversuche vorzunehmen
<b>Lieferform</b>	BETALINK K1 ist in Kartuschen und Schläuche zu 40 ml, 80 ml und 310 ml erhältlich. BETALINK K1 ist als Set oder Klebekit lieferbar.
<b>Verarbeitungsgeräte</b>	Alle handelsüblichen Hand- und Druckluftpistolen. Wir empfehlen Druckluftpistolen mit mechanischem Stempel, z. B. BETAPRESS für die Kleingebinde (40 ml und 80 ml) wird das Applikationsgerät mitgeliefert.
<b>Reinigung</b>	Unausgehärtete Reste von BETALINK K1 können mit BETACLEAN 3500 entfernt werden. Ausgehärtetes BETALINK K1 ist nur mechanisch entfernbar. Geräte in BETACLEAN 3500 einlegen.  <b>Achtung:</b> BETACLEAN 3500 nicht zum Reinigen der Klebeflächen verwenden!
<b>Lagerstabilität</b>	6 Monate bei +5 bis +25°C in ungeöffneten Kartuschen, Schlauchverpackungen
<b>Lagertemperatur</b>	6 Monate bei +5 bis +25°C in ungeöffneten Hobbocks, Fässer. (siehe aufgedrucktes Verfallsdatum)  +5°C bis +25°C
<b>Schutzmassnahmen</b>	Siehe Sicherheitsdatenblatt

---

\* Die aufgeführten Werte gelten bei DIN Normklima (23°C ± 2°C und 50% ± 5% relative Luftfeuchtigkeit)

### **Dow Automotive Qualitätsmanagement:**

Qualität ist unser oberstes Gebot. Dow Automotive arbeitet mit einem modernen Qualitätsmanagement-System, das die internationalen Anforderungen nach ISO/TS 16949:2002 erfüllt.

Umwelt: Alle Standorte von Dow Automotive sind nach ISO 14001:2004 zertifiziert.

Alle vorstehenden Angaben, technischen Daten und Empfehlungen beruhen auf Prüfungen, die nach unserem Ermessen zuverlässig sind. Dennoch kann die Genauigkeit und Vollständigkeit der Angaben, Daten und Empfehlungen nicht garantiert werden, da der Verwender vor Gebrauch des Produktes dessen Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck selbst prüfen sollte.

Dow übernimmt keine Haftung aus diesem Dokument, und sämtliche Garantien ausdrücklicher oder stillschweigender Art, einschliesslich der stillschweigenden Gewährleistung für Verkaufsfähigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck werden hiermit ausgeschlossen. Weder Verkäufer noch Hersteller sind, aus welchem Rechtsgrund auch immer, für direkten, zufälligen oder kausal bedingten Schaden aus der Verwendung oder der Unfähigkeit der Verwendung des Produktes haftbar. Dow's einzige Verpflichtung ist der Ersatz von schadhafte Produkten.

Dow France S.A.S  
Z.I. Nord, route d'Amiens  
F-60130 St-Just-en-Chaussée  
Tel. +33 (0) 3 44 77 61 00  
Fax. +33 (0) 3 44 77 61 61

Dow Automotive UK Ltd.  
GB-Nuneaton Warwickshire  
CV107QT  
Tel. +44 (0) 1203 35 72 00  
Fax. +44 (0) 1203 35 72 57

Dow Automotive (Allemagne) GmbH  
Am Kronberger Hang 4  
D- 65824 Schwalbach  
Tel. +49 (0) 6196 566 0  
Fax. +49 (0) 6196 566 444

Dow Automotive (Italie) SRL  
Via Patroclo (Sales office)  
I-20151 Milan  
Tel. +39 (0) 2 48 221  
Fax. +39 (0) 2 48 22 40 66

Dow Automotive (España) S.L.  
C/ Camino del Corral, 7  
E-28816 Camarma de Esteruelas (Madrid)  
Tel. +34 (9) 1886 61 43  
Fax. +34 (9) 1885 75 60

Dow Automotive (Suisse)  
Wolleraustrasse 15-17  
CH-8807 Freienbach  
Tel. +41 (0) 55 416 81 11  
Fax. +41 (0) 55 416 82 20

Dow Automotive (USA)  
1250 Harmon Road  
Auburn Hills, MI - 48326  
Tel. +001 248 391 63 00  
Fax +001 248 391 64 17